

Solutions contre l'humidité

B BROWNELL
D DIA TERO



Riche de plus de 60 d'expérience, Brownell Diatero développe une gamme de produits et de solutions pour maîtriser les contraintes environnementales : l'humidité, la condensation et les variations de pression.

Disposant d'une importante base de données documentaire et de moyens de tests conséquents, Brownell Diatero offre une très large gamme de solutions, pour tous types d'applications, civiles ou militaires.

Un programme continu de recherche et développement nous permet de mettre notre savoir-faire à votre disposition pour élaborer des solutions répondant à vos demandes en proposant des développements spécifiques.

Nos références:



Croissance de

38 %

(2014 - 2015)

Distribué dans

23

Pays

Plus de

60

Ans d'expérience

Certification

ISO 9001

ASSÉCHEURS POUR TRANSFORMATEURS RECHARGEABLES

Durant la journée, les transformateurs connaissent d'importantes variations de températures et de pressions causées par la fluctuation de la demande en énergie électrique des utilisateurs.

Des échanges d'air entre le réservoir et l'air extérieur permettent de réguler la pression interne du transformateur.

Cependant lorsque cet air humide n'est pas correctement asséché, l'humidité entrante risque alors de contaminer l'huile.



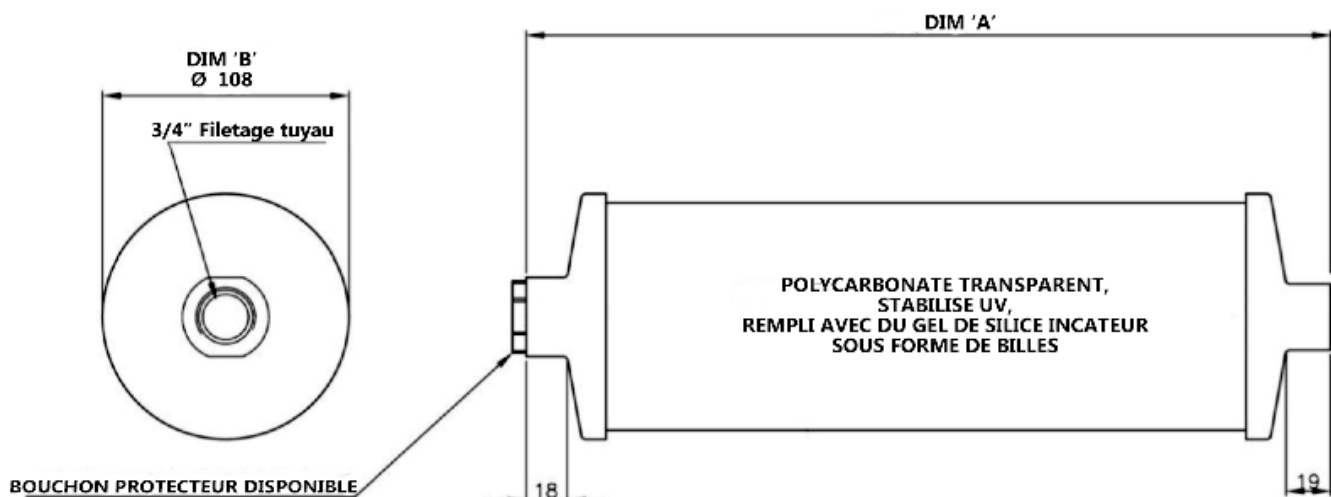
Diminuant dans un premier temps les capacités diélectriques du fluide et détruisant par la suite le papier isolant autour des bobines.

ASSÉCHEURS POUR TRANSFORMATEURS RECHARGEABLES

Les assécheurs d'air de Brownell Diatero permettent de filtrer et d'extraire l'humidité de l'air entrant, pour fournir un air propre et sec. Evitant ainsi toute contamination de l'huile, qui pourrait créer un dysfonctionnement ou la destruction du système.



- Fabrication en plastique ou en métal
- Convient aux transformateurs de 1250 kVA à 750 MVA
- Indice de protection IP 65
- Température: -50°C à +70°C
- Résistant aux intempéries



DIFFÉRENTES TAILLES



R



R1



R2

Taille	R	R1	R2	V	W	X	Y	Z
Volume huile Max (L)	1 500	3 000	4 750	11 350	22 700	34 050	45 450	68 150
Déshydratant (kg)	0.60	1.20	1.90	5.0	10.0	14.5	17.5	27.3
Longueur (A) (mm)	158	250	352	255	255	255	355	355
Longueur (B) (mm)	108	108	108	375	555	735	485	645



V



W



X



Y



Z

MATRICE DE SÉLECTION D'UN ASSÈCHEUR



TAILLE	VOLUME D'HUILE MAX (LITRES)	PUISSANCE APPARENTE (MVA)	VOLUME D'AIR MAX (LITRES)	RESPIRATION JOURNALIÈRE (LITRES)	VOLUME D'AIR TRAITÉ AVANT RECHARGE (LITRES)	DURÉE DE VIE ESTIMÉE (JOURS)
R	1 500	<1.25	230	15	6 000	400
R1	3 000	3	500	30	12 000	400
R2	4 750	6	1 100	55	20 000	400
V	11 350	9	2 400	140	45 450	320
W	22 700	30	4 800	280	90 900	320
X	34 050	60	7 250	420	136 500	320
Y	45 450	100	9 685	570	181 800	320
Z	68 150	180	14 500	840	272 700	320
YY	90 900	240	19 370	1 140	363 600	320
ZZ	136 360	500	29 000	1 680	545 400	320
YYY	136 360	500	29 055	1 700	545 400	320
ZZZ	204 550	750	38 750	2 280	818 100	360

ASSÉCHEURS POUR TRANSFORMATEURS DE TRACTION EMBARQUÉES

L'assécheur d'air Mark 7 a été conçu pour convenir aux transformateurs de tractions embarquées. Fabriqué en acier doux, son armature résistera aux chocs et aux fortes contraintes soumises durant le fonctionnement.



MARK 7

- Adapté aux véhicules à tractions électriques
- Inspection et maintenance facile
- Chargé en Envirogel
- Transformateurs jusqu'à 1850 litres

ENVIROGEL

L'Envirogel est un gel de silice indicateur, passant du jaune orangé au vert à saturation.

Disponible sous forme de fûts de 3 à 50 kg.

Il permet de visualiser rapidement la saturation du déshydratant



B BROWNELL DIA TERO

52 Boulevard Maillot
92200 Neuilly sur Seine
FRANCE



E-mail : technical@brownell.fr
www.brownell.fr

Tel : 01 84 20 23 78
Fax : 09 55 72 40 95

